

Filtri a Y

Art. 9023 - 9026



100% MADE IN ITALY 

Utilizzo I filtri a Y Pintossi + C vengono normalmente utilizzati negli impianti di acqua sanitaria, nei sistemi di pompe booster, negli impianti di riscaldamento nonché per applicazioni industriali e agricole.
La funzione principale è quella di raccogliere tutte le impurità come detriti e calcare che fluiscono attraverso il sistema che possono causare gravi danni ai componenti del circuito.
Finitura gialla.

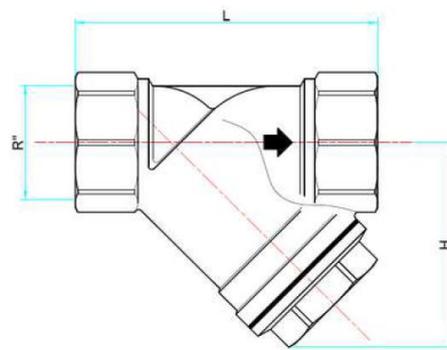
Gamma prodotti	Art. 9023	1/2" - 4"	Grado filtrazione 400-500-600 micron
	Art. 9026	1/2" - 3"	Grado filtrazione 1000 micron

Caratteristiche tecniche	Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
	Max. glicole:	30%
Max. temp. esercizio:	100°C	
Max. pressione esercizio:	20 bar (1/2" - 2")	
	16 bar (>2")	
Grado di filtrazione art.9023:	400 micron (1/2" - 1")	
	500 micron (1 1/4" - 2")	
	600 micron (2 1/2" - 3")	
	1000 micron (4")	
Grado di filtrazione art.9026:	1000 micron	

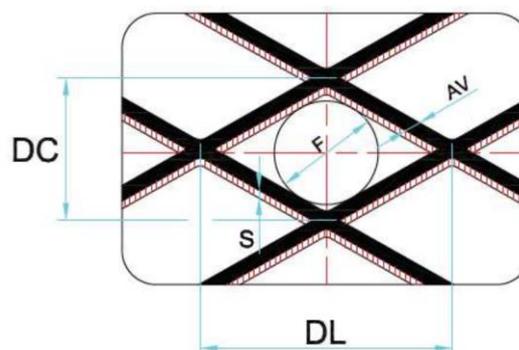
Materiali	Corpo:	Ottone CW617N (1/2" - 1") Ottone CB 754-S GM (> 1 1/4")
	Tappo:	Ottone CW617N
	Filtro:	Acciaio inossidabile
	Guarnizione:	Fibra

Dimensioni

SIZE	DN	L	H	SIZE
1/2"	15	58	40	1/2"
3/4"	20	70	50	3/4"
1"	25	87	60	1"
1 1/4"	32	96	68	1 1/4"
1 1/2"	40	106	75	1 1/2"
2"	50	126	90	2"
2 1/2"	65	145	100	2 1/2"
3"	80	165	118	3"
4"	100	216	170	4"



Grado filtrazione



F - MICRON	DL	DC	AV	S	FORI/CM ²
400	1,5	0,90	0,35	0,25	150
500	2,0	1,20	0,35	0,25	80
600	2,5	1,30	0,40	0,25	60
1000	4,0	2,00	0,60	0,50	25

Perdite di carico

DIM	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
KV	4,6	7,3	12,5	17	24,5	36	60	80	100

Installazione

Il filtro a Y deve essere installato con il flusso nella direzione contrassegnata dalla freccia sul corpo del filtro. Si consiglia di installare il filtro con il tappo di ispezione rivolto verso il basso per facilitare le operazioni di pulizia della cartuccia ed evitare possibili reflussi di impurità nel circuito.

Manutenzione

La cartuccia cilindrica può essere facilmente estraibile ed ispezionabile per le normali operazioni di pulizia e manutenzione attraverso lo svitamento del tappo in ottone.

Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la Uni 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.

Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.

In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficiente che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido: Limpido

PH: Compreso tra 7 e 8

Ferro (FE): < 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)

Rame (CU): < 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)

Antigelo: Glicole propilenico

Condizionante: Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.